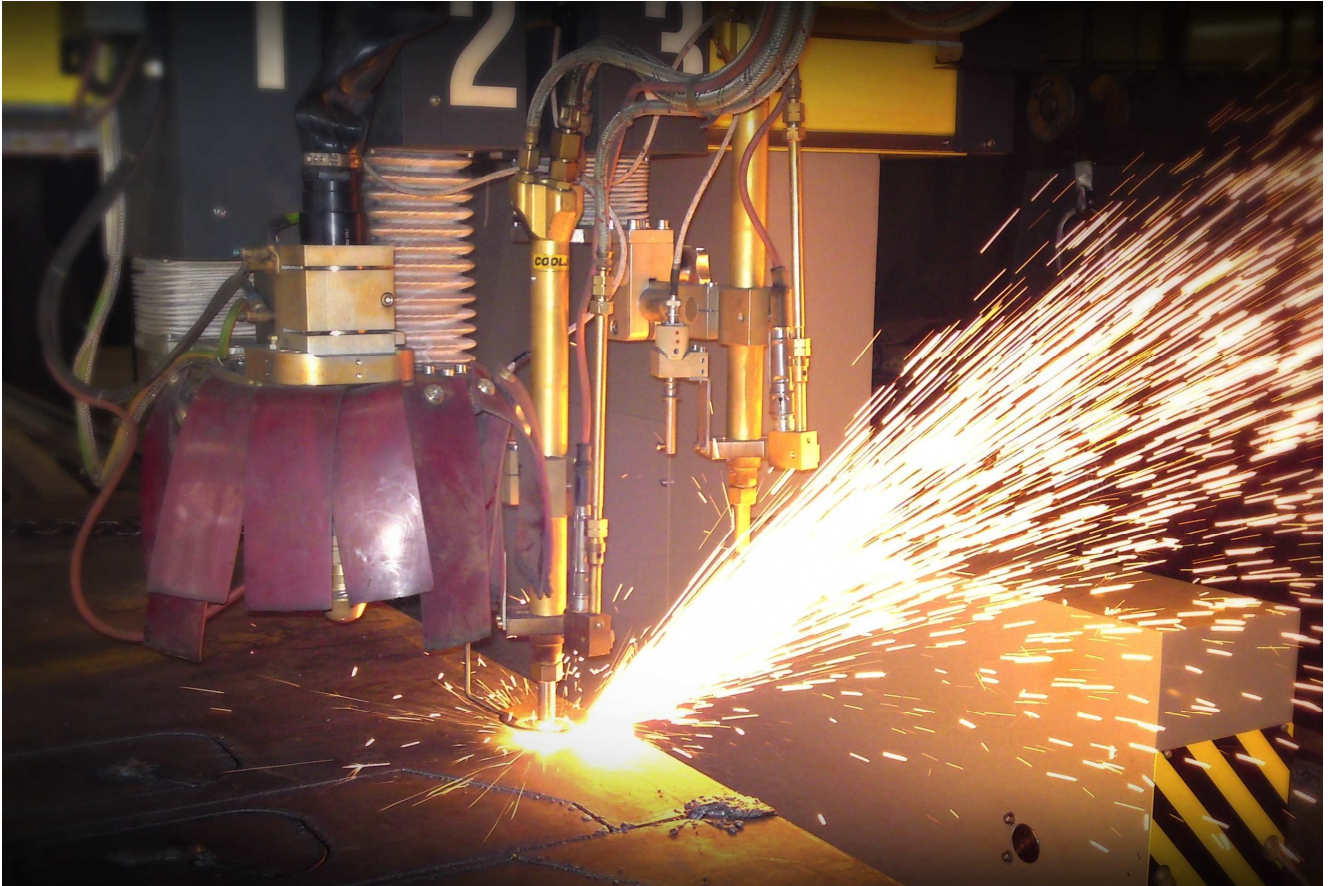


Stahlbau GmbH  
Annaberger Straße 5b  
09429 Wolkenstein

## Unsere Möglichkeiten - Maschinenliste -



Stand: 09/2013



Die Stahlbau GmbH ist nach DIN EN 18800-7:2008-11 Klasse E inkl. Erweiterung DIN 15018 (Krane) zertifiziert. Außerdem verfügen wir über Zertifizierungen nach DIN EN 473 bzw. ISO 9712 für die zerstörungsfreien Prüfverfahren Sichtprüfung (VT) und Eindringprüfung (PT).

Eine Zertifizierung nach DIN EN 1090-2 ist derzeit in Vorbereitung.

Wir sind spezialisiert auf Einzel- und Kleinserienfertigung und können Einzelteile bis zu einem Gewicht von 10.000 kg herstellen.



## Zuschnitt / Anarbeitung

### **CNC-Brennschneidmaschine ESAB Suprarex SXE – P 3000 mit Plasmaschneidinverter Kjellberg HiFocus 160i**

- Arbeitsbereich: 2000 x 6000 mm
- Schneiddicken bis 20 mm im Plasma- und bis 150 mm im Autogenbetrieb

### **Bandsägemaschine MEBA eco 335 DG Halbautomat**

- Schnittbereich 500 x 335 mm bei Winkel 90°

### **Tafelschere 3100**

- Arbeitsbreite 3100 mm bis 10 mm Materialstärke

### **CNC-Abkantpresse Baykal APHS 4112 x 300 mit grafischer 2D DELEM Steuerung**

- 300 to bis Blechbreite 4100 mm

### **Rundbiegemaschine**

- kleinster Innendurchmesser Ø 220 mm
- Rundbiegen bis 2000 mm Breite

### **Richtpresse Zeulenroda**

- Biegen und Richten bis 100 to

### **Kantenfräsmaschine GERIMA – SMA 60**

- Fasen als Sichtkanten oder Schweißnahtvorbereitung bis 20 mm

### **Hand-Plasmaschneidmaschine CEBORA PLASMA PROF 80**

- Trennschnitte für Stahl mit Materialstärke bis 30 mm

### **Stanzmaschine**

### **Drehtisch-Strahlanlage**

- Sandstrahlen auf Drehtisch Ø 2300 mm



## Schweißen

### 20 Stück Schweißinverter

- Schweißverfahren MAG, WIG und E-Hand
- moderne Maschinen der Hersteller Kemppi und EWM

### Punktschweißmaschine

### Induktionsheizgerät ALESCO A4000

- Wärm- und Richtarbeiten durch Induktion bis in ca. 17 mm Materialtiefe

## Mechanische Fertigung

### Drehmaschine UNITECH UTK 660 x 3000

- Umlaufdurchmesser über Bett: 660 mm
- Umlaufdurchmesser ohne Bettbrücke: 900 mm
- Spitzenweite: 3000 mm
- 3-Achsen Digital-Positionsanzeige

### Konventionelle Drehmaschine 600x1500

- Umlaufdurchmesser über Bett: 600 mm
- Umlaufdurchmesser ohne Bettbrücke: 800 mm
- Spitzenweite: 1500 mm

### Konventionelle Drehmaschine 450x800

- Umlaufdurchmesser über Bett: 450 mm
- Spitzenweite: 800 mm

### Vertikalfräsmaschine HECKERT

- Bearbeitungsraum X800 Y320 Z400



## Montage

### Blindnietsetzgerät GESIPA FireFox

- Einbringen von Blindnietmuttern M5 bis M10

## Konservierung

### Lackiererei

- Nasslackierung im Airless- und Druckspritzverfahren

Zusätzlich verfügen wir über eine entsprechende Anzahl von Bandschleifmaschinen, Digital-Ständerbohrmaschinen und weitere Kleingeräte welche unseren Maschinenpark für Ihre speziellen Aufgaben abrunden.

Für die Verarbeitung von nichtrostenden Stählen wie beispielsweise 1.4301 (V2A) oder 1.4571 (V4A) steht ein eigenständiger, von der allgemeinen Fertigung abgetrennter, Arbeitsplatz zur Verfügung.

Umfangreiche mechanische Bearbeitung auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren wird durch zuverlässige Partnerfirmen umgesetzt. Außerdem können Wärmebehandlungsverfahren wie Normal- und Spannungsarmglühen, Vibrationsaltern oder verschiedenste Beschichtungsverfahren in Kooperation mit entsprechenden Fachfirmen realisiert werden.